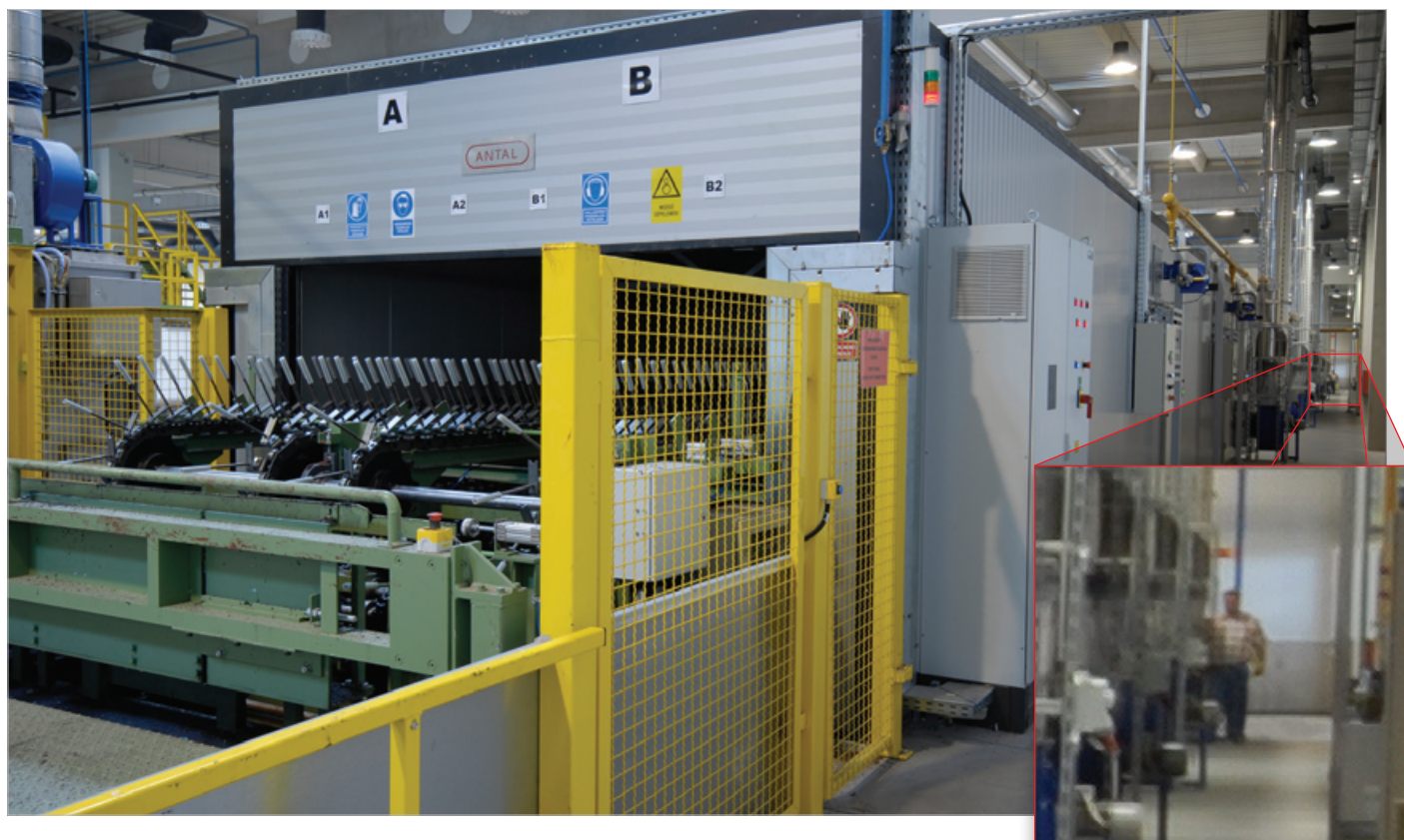


ALACSONY HŐMÉRSÉKLETŰ SZÁRÍTÓ ALAGÚTKEMENCE



A FOTÓN LÁTHATÓ TERMÉK FŐBB MŰSZAKI ADATAI

Fűtési mód:	Földgáz tüzelés, direkt
Teljesítmény:	3500 kW
Munkatér méretei (m):	4m x 3m x 100m
Max. üzemi hőfok:	150 °C
Betétsúly :	Folyamatos gépi adagolás
Hőszigetelés:	Kőzetgyapot, 160 kg/m ³
Vezérlés:	PLC, PC, Ethernet hálózat, Internetes hozzáférés
Adatgyűjtés:	Folyamatos adatgyűjtés PC-n
Alkalmazott technológia:	Acéllemezekre felvitt színes műgyanta szárítása

További adatok a következő oldalon. >

ALACSONY HŐMÉRSÉKLETŰ SZÁRÍTÓ ALAGÚTKEMENCE



Az alacsony hőmérsékletű szárító alagútkemence rövid ismertetése

Leírása:	Folyamatos üzemű, közvetlen fűtésű, alagútkemence, amelybe adaghordozó konvektor pálya van beépítve, melyen a termékek végighaladnak a kemence egyes hőmérsékleti zónáin. A fűtés 12 zónára van felosztva. Zónánként nagyteljesítményű keverő ventilátorok gondoskodnak az intenzív légáramlásról, a jó hőmérséklet pontosság érdekében. A keverő ventilátorok, méretezett fűvófalon keresztül préselik a felhevített levegőt a termékekre. A frisslevegő hozzávezetése zsalukon keresztül megoldott, melyek mozgatása motorral történik. A zsalulemezek helyzete folyamatosan ellenőrzött, az aktuális pozíció %-ban kifejezve jelenik meg a kezelő felületen. A zsaluk, az érintő képernyős felületről szabályozhatóak, melyet kizárólag a műszakvezető és a berendezés, műszakban megbízott kezelője módosíthat, a saját jelszava megadása után. Jelszó bevitel nélkül egyetlen paraméter sem módosítható a berendezésen, ide értve a hőmérsékleti zónák hőmérséklet beállításait, elszívó zsaluk pozíció módosítását, egyéb technológiai paramétereket.
Felhasználása:	Gyártó sorról, folyamatosan érkező termékek fogadása és a termék, vagy a termékre vitt különböző anyagok szárítására használatos.
Kiválasztási szempontok:	Szárítási hőmérséklet és hőigény, kívánt hőmérsékletpontosság, egyéb kívánt technológiai paraméterek (felfűtési sebesség, igényelt levegőmennyiség stb.).