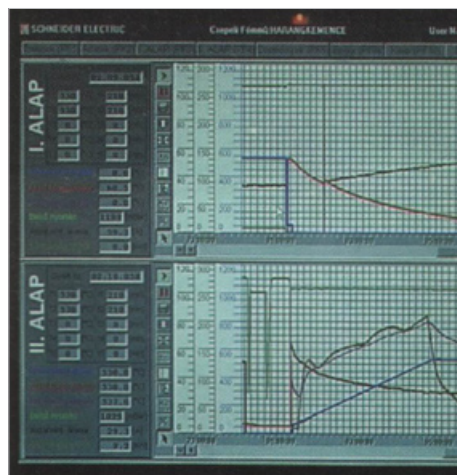


CSAPÁGYGYŰRŰ LÁGYÍTÓ, KOCSIZOTT FENEKŰ ALAGÚTKEMENCE



A TERMÉK FŐBB MŰSZAKI ADATAI

Fűtési mód:	Elektromos ellenállásfűtés
Munkatér méretei (mm):	800 x 800 x 25.000
Max. üzemi hőfok:	950 °C
Hőszigetelés:	Szálkerámia és samott falazat kombinációja
Vezérlés:	PLC, ipari PC, automata ciklussal
Adatgyűjtés:	Ipari számítógép, teljes adatgyűjtéssel
Hőkezelési technológia:	Csapágygyűrűk kovácsolás utáni lágyítása
A kocsis alagútkemence rövid ismertetése	
Leírása:	Folyamatos üzemű, közvetlen fűtésű, alagútkemence, amelyben nagy teherbírású adaghordozó kocsik (mozgó fenék) vannak. A fűtés 5 zónára van felosztva. Zónánként keringető ventilátorok vannak beépítve a jobb hőátadás céljából. A munkadarabokat adagkosarakban rakják a kocsikra. A hőkezelés során a kocsik a kemence elejétől végéig léptetve végighaladnak a kemencének a különböző hőmérsékletű zónáin.
Felhasználása:	Ötvözött vagy ötvözetlen acélból készült tömeggyártott alkatrészek, gépelemek, szerkezetek lágyítása, feszültségmentesítése.
Kiválasztási szempontok:	Munkadarab(ok) méretei és súlya, lágyítási hőmérséklet, kívánt hőmérsékletpontosság, egyéb kívánt technológiai paraméterek (felfűtési és lehűtési sebességek, stb.).
Megjegyzés:	A megrendelő régi kemencéinek a helyére kellett megtervezni, legyártani és beépíteni a tárgyi 2 db kemencét, úgy, hogy a lebontott kemencék sínjei és kocsijai felújítva, azonban funkcionalitás szempontjából változatlanul hagyva felhasználhatók legyenek.