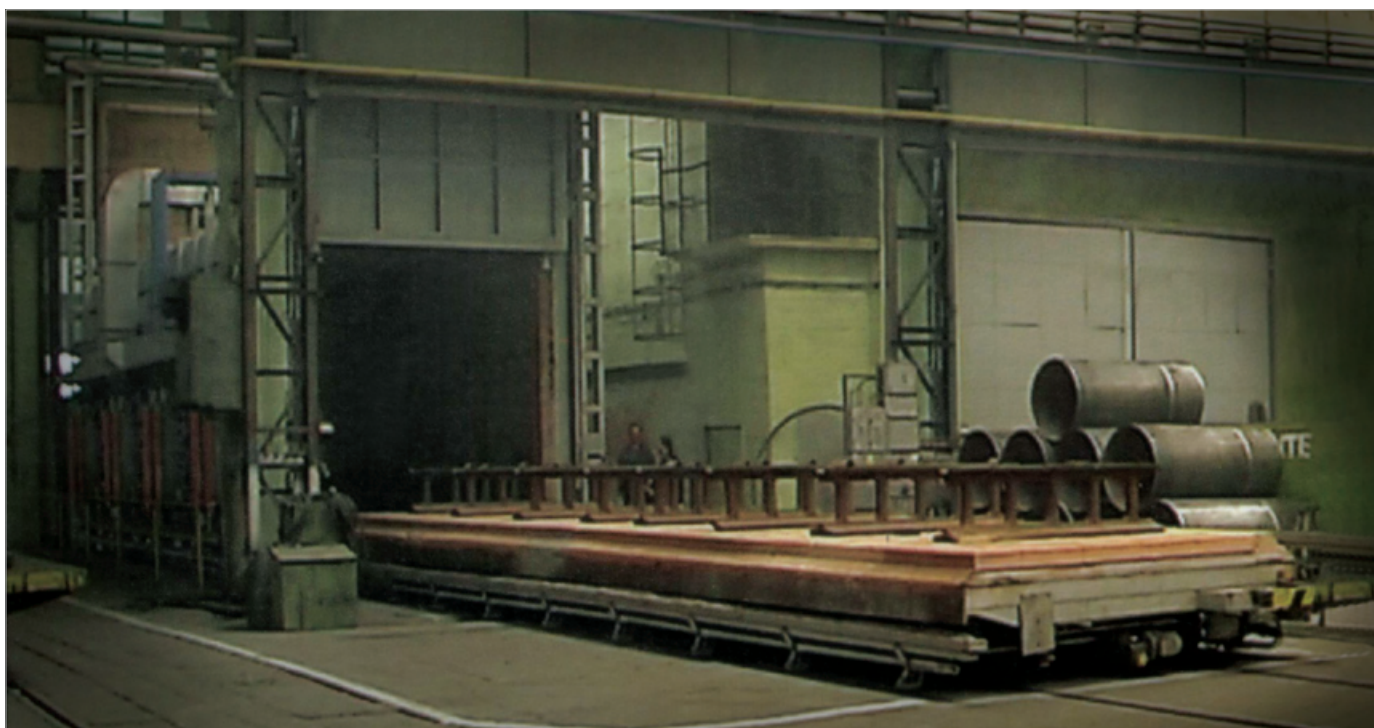


KOCSIZOTT FENEKŰ KEMENCE



A berendezés megnevezése:	Kocsis fenekű kemence
Rövid ismertetés a fotón láthatótermékről:	A kocsizott fenekű kemence koncepciójának kialakításánál a Vevő részéről elsőrendű szempont volt az, hogy a kocsi hagyja el a kemence házat, mert csak így rakodható a kemence a csarnokba épített híddarúval. Továbbá a kemencébe két, egymás mellett elhelyezkedő csarnokban készülő gyártmányokat rakodnak be, így a kocsinak két irányba kell a kemence testet elhagynia. A berendezés teljesen automatikus tüzelési rendszerrel (Kromschröder égők és szerelvények) van felszerelve, a hőmérsékletszabályozás három zónában valósul meg, melyet Omron hőmérsékletszabályozók és Kromschröder körvezérlő PLC irányít. A berendezés el van látva külön hűtőlevegő rendszerrel, így hatékony, szabályozott hűtéssel végezhető a hőkezelés, melyet szintén a beépített körvezérlő felügyel. A hőkezelési folyamatot Jumo regisztráló rögzíti.
Fűtési mód:	Földgáz tüzelés, direkt
Munkatér méretei (mm):	3000 x 3000 x 12000
Teljesítmény [kW]:	2500
Max. üzemi hőfok:	850 °C
Munkatér hőmérséklet-pontosság (TÜV által, 18 ponton kimérve, 750 0C-on):	+3 °C
Betétsúly (kg):	35.000

KOCSIZOTT FENEKŰ KEMENCE



A berendezés megnevezése:	Kocsis fenekű kemence
A kocsis kemence rövid leírása	
Leírása:	Olyan, mozgó fenekű kamrás kemence, amelyben nagy teherbírású adaghordozó kocsi van beépítve. Ez a kocsi a szerkezettől függetlenül, a kemencétől távolabbra is elmozdítható. A kihúzott kemencekocsira daruval, manipulátorral, vagy kézzel rakodnak. Rendkívül előnyös berendezés, daruzott csarnokok esetében.
Felhasználása:	Ötvözött vagy ötvözetlen acélból készült nagyméretű (pl. erőművi), nehéz alkatrészek, acélszerkezetek lágyítása, feszültségmentesítése.
Kiválasztási szempontok:	Munkadarab(ok) méretei és súlya, hőmérséklet, hőkezelési hőmérséklet, kívánt hőmérsékletpontosság, egyéb kívánt technológiai paraméterek (felfűtési és lehűtési sebességek, stb.).