

## METANOL ADAGOLÓ, MNA 20



## A FOTÓN LÁTHATÓ TERMÉK FŐBB MŰSZAKI ADATAI

Feszültség:	Csatl.: 1 x 230 V, 50 Hz; Műk.: 24 V DC
Nitrogén csatlakozási nyomás:	Min.: 3 bar, max.: 15 bar
Egységnyi névl. térfogat:	20 liter
Üzemi nyomás:	1-2 bar
Vezérlés:	Teljesen automatikus, PLC vezérlés.
Kialakítás:	Robbanásbiztos kivitel

További adatok a következő oldalon. &gt;

## METANOL ADAGOLÓ, MNA 20



## A metanol adagoló rövid ismertetése

Leírása:	A nitrogénpárnás metanol adagoló, motor vagy mozgó alkatrészek nélkül, megbízhatóan biztosítja a metanol kis mennyiségben (2-20 liter/óra(!)) nagy pontossággban való adagolását, konstans nyomáson. Ez a berendezés kiküszöböli a metanol 2 és 20 liter/óra közötti mennyiségben való mechanikus (szivattyús) adagolása során tapasztalt súlyos problémákat, ebből eredő termelés kiesést. A készülék két, automatikus átkapcsolású metanol tartályból áll, amely fölött nitrogénpárna van. A kiürült tartályok utántöltését membránszivattyúk hajtják végre, ezt követően a nyomástartást a metanol felszínére nehezedő nitrogén nyomása végzi, folyamatosan. A berendezés tűzvédelmi tanúsítvánnyal rendelkezik és kialakítása megfelel az Európai Unió irányelveinek és szabványoknak. A metanol tároló és az adagoló berendezés telepítését megelőzően, alapos helyszíni, tűzvédelmi bejárást kell folytatni, az adagoló optimális elhelyezése érdekében.
Felhasználása:	A metanol a kemence üzemi hőmérsékletén bomlik. A bomlaskor keletkező gázok közül a szén-monoxid cementáló hatású. A metanol állandó mennyiségben történő pontos adagolása biztosítja, hogy a hő-kezelendő munkadarab felületébe a szén a kívánt mennyiségben (rétegvastagságban) diffundáljon be, valamint a hőkezelés, a metallurgiai mérnök tervének megfelelően zajlódjon le.
Kiválasztási szempontok:	Az adagoló berendezés alkalmazását megkívánja a cementálási technológia, illetve azon technológia, mely a hőkezelés során a dekarbonizáció elkerülése érdekében szénatmoszférát hoz létre.