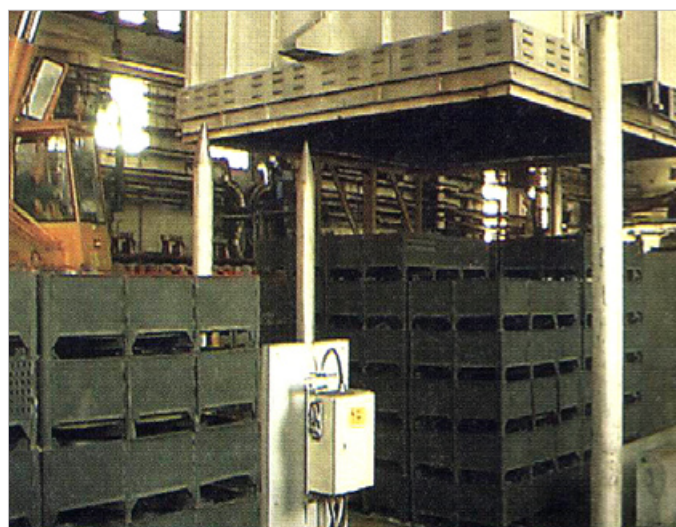


## SISAKKEMENCE



A berendezés megnevezése:	Sisakkemence
<b>A FOTÓN LÁTHATÓ TERMÉK FŐBB MŰSZAKI ADATAI</b>	
Fűtési mód:	Elektromos ellenállásfűtés
Feszültség:	3 x 400 V, 50 Hz
Teljesítmény:	400 kW
Munkatér méretei (mm):	3000 x 3000 x 2500
Max. üzemi hőfok:	900 °C
Betétsúly :	20.000 kg
Hőszigetelés:	Szálkerámia
Vezérlés:	PLC, ipari PC, teljes adatgyűjtéssel
Hőkezelési technológia:	Csapágygyűrűk nagy pontosságú lágyítása (védőgáz nélkül)
A sisakkemence rövid ismertetése	
Leírása:	Négyszögletes munkatérű, közvetlen fűtésű szakaszos üzemű hőkezelő kemence, amely adagolási szintje a műhelyszinten van. A felemelhető kemencesisak szálas szigetelésű, ebbe van beépítve villamos ellenállásfűtés és egy nagy teljesítményű keringető és hűtőventilátor, amely biztosítja az adagoszlophoz történő egyenletes hőátadást. A hőkezelendő alkatrészeket adagkosárban, felülről, csarnokdaruval helyezik a munkatérbe. Az adagolás befejeztével a munkatérrel a sisakkal lezárják. A hőkezelés befejezése után a sisakot felemelik, és az adagot kiveszik.
Felhasználása:	Vas- és acéliparban különböző méretű tömeggyártott áruk lágyítására, normalizálására.
Kiválasztási szempontok:	A munkadarab(ok) méretei, mennyisége és súlya, a kívánt hőkezelési technológia és annak célparaméterei.